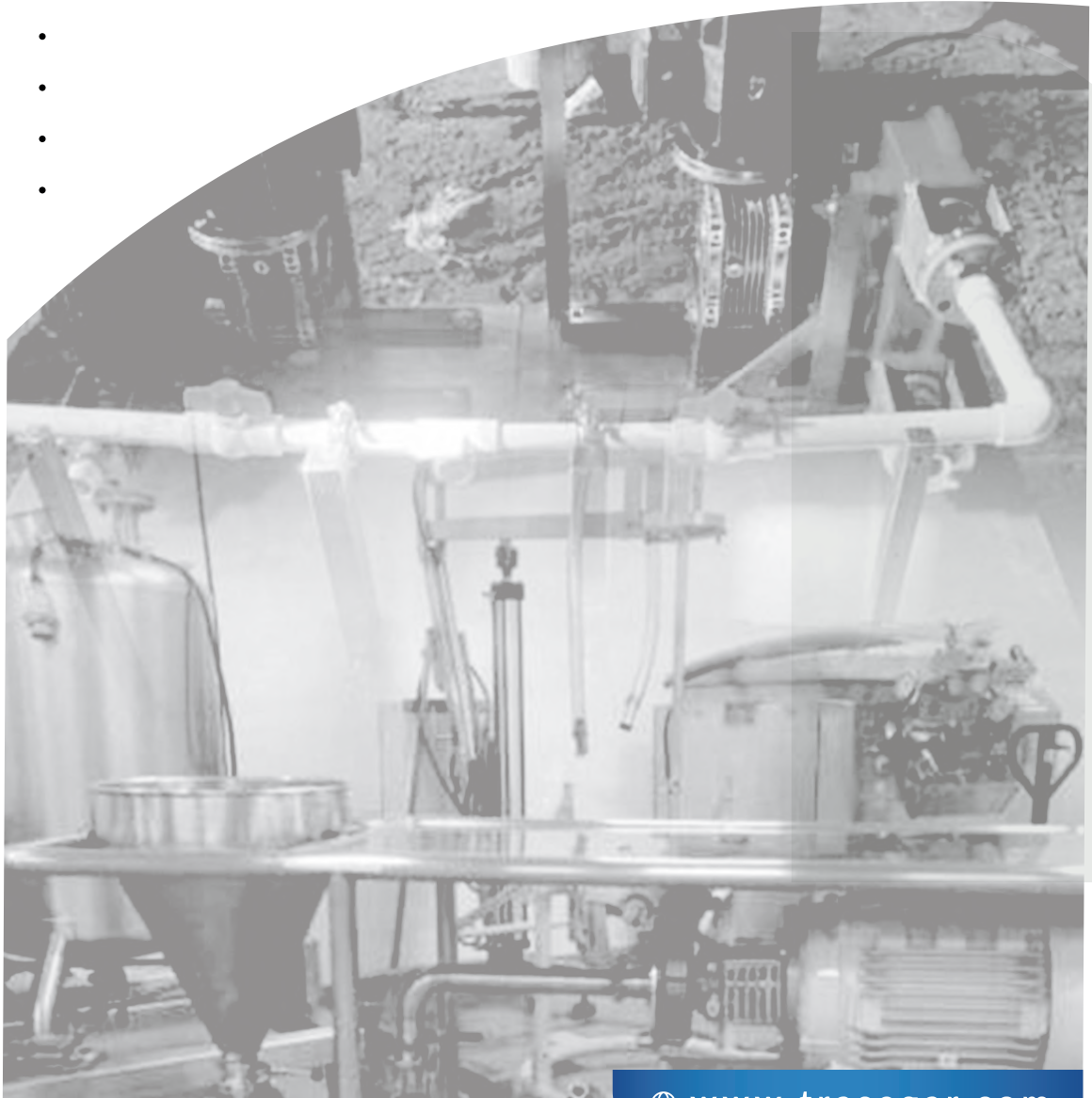
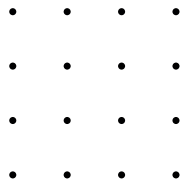


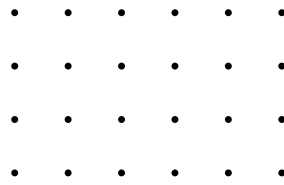
# RASEGAR S.A.S

*Soluciones de bombeo - Control de fluidos*



[www.trasegar.com](http://www.trasegar.com)





# Misión

Somos la mejor alternativa en soluciones de bombeo y control de fluidos para toda la industria nacional, brindándole confiabilidad, calidad y conocimiento.

# Visión

Ser reconocidos por nuestros clientes, proveedores y empleados por la generación de valor, excelencia empresarial y calidez de nuestra organización.

# Valores

**Responsabilidad:** estamos comprometidos con lo prometido a nuestros clientes, proveedores, empleados y accionistas.

**Honestidad:** somos una compañía cuya base para el crecimiento está fundamentada en ser honestos y transparentes con todos nuestros clientes día a día.

**Trabajo en equipo:** nuestra operación es un engranaje que requiere de la labor de cada uno de los miembros de la empresa para realizarse con éxito.

**Compromiso:** el cliente es el centro de toda nuestra operación. buscamos tener relaciones duraderas, más que un proveedor de servicios, buscamos ser un partner estratégico.



# WILDEN®

Líder mundial de fabricación Americana que inventó la tecnología de la bomba neumática de doble diafragma en el año 1955:

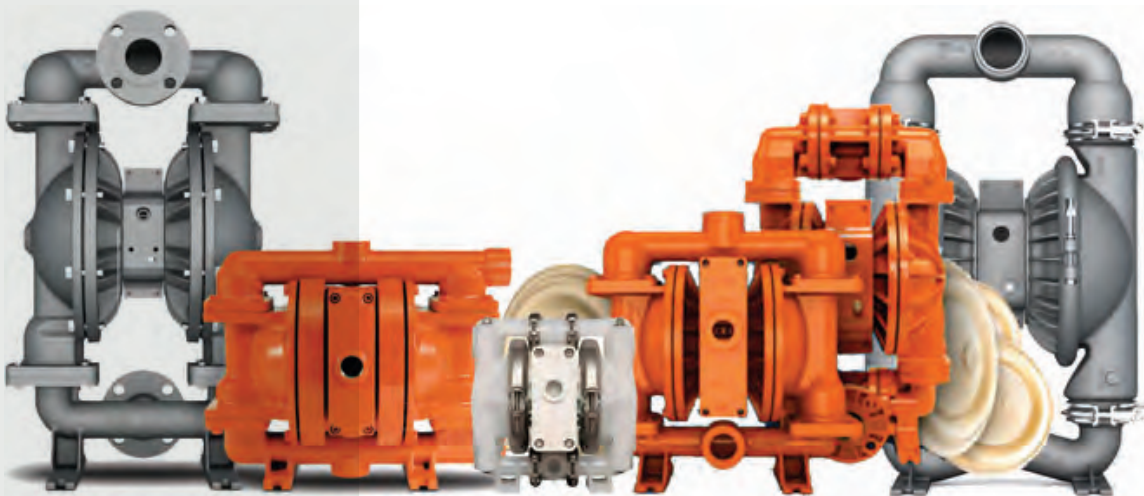
Son bombas de desplazamiento positivo que funcionan con aire comprimido, autocebantes, con múltiples formas de automatización y control, que pueden bombear fluidos de baja y alta viscosidad, caudales desde 4gpm hasta 290gpm regulables en base al control del suministro de caudal de aire, ó por control de los pulsos de la bomba, y presiones de descarga desde 125psig hasta 300psig regulables por medio del suministro de presión de aire a la bomba, aplicables a todo tipo de industria, petrolera, minera, alimentos, farmacéutica, química, Tratamiento de agua, cerámica, pintura.

Materiales de bombas: aluminio, hierro, acero inoxidable, polipropileno, PVDF.

Diferentes tipos de motores neumáticos o sistemas de distribución de aire dependiendo de la aplicación: Turbo Flo, Pro Flo, Pro Flo Shift.

## Wilden tiene varios tipos de diseños de bombas para cada aplicación:

- Diseño de bombas fit
- Diseño de bombas original
- Versiones higiénicas
- Accuflo
- Alta presión
- Stallion
- Brahma
- Velocity





Compañía dedicada a la fabricación de bombas dosificadoras y controladores analíticos para diferentes variables. Bombas dosificadoras digitales de gran precisión, electromagnéticas de diafragma, con una amplia variedad de materiales constructivos, elastómeros y un amplio rango de caudales y presiones.

Dispone de controladores analíticos para PH/ORP, conductividad, dióxido de cloro, cloro libre, ozono y ácido peracético. Tiene aplicaciones para control de calderas, torres de enfriamiento, lavadoras de botellas, evaporadores, plantas de tratamiento de aguas y baños de cobre y níquel. Dichos controladores vienen en un amplio rango de configuraciones dependiendo de las necesidades y la exigencia del proceso dada la cantidad de variables a medir/controlar.





Líder mundial de bombas centrífugas de acople magnético sin sello mecánico, materiales plásticos y adecuados para contacto con fluidos químicos y corrosivos, tecnología de origen japones, construcción y ensamble en los Estados Unidos.

## 6 Clases de bombas

dependiendo de la aplicación y puntos de trabajo:



### WMD/MD

Bombas monobloque, con brida nema C face.

### MX:

Bombas totalmente plásticas, en polipropileno con fibra de vidrio ó teflón con fibra de carbono.

### MDM:

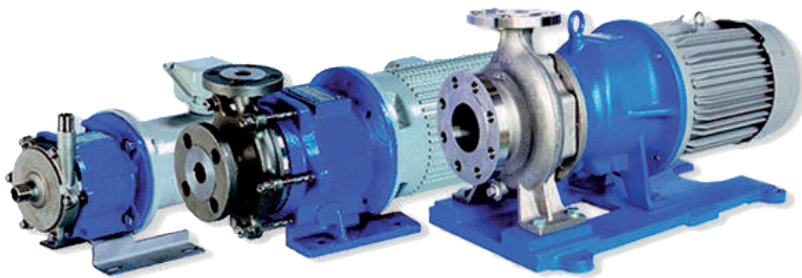
Bombas con cuerpo externo en hierro; internamente construida en teflón con fibra de carbono

### MXM:

Bombas con cuerpo exterior en hierro para instalaciones donde es imprescindible tener una robustez externa diferente al plástico, internamente materiales en teflón con fibra de carbono.

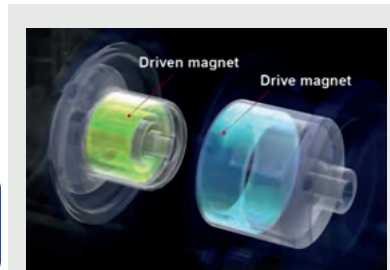
### MDW

Es la bomba de acople magnético sin sello mecánico más grande del mundo



### SMX:

Bombas autocebantes de acople magnético sin sello mecánico, plásticas.



# BLACOH™

FLUID CONTROL

Fabricante americano con 45 años de experiencia en equipos y accesorios para la prevención, protección y aseguramiento de sistemas en líneas de bombeo, ante efectos hidráulicos.



## Productos:

- Dampeners
- Estabilizadores de entrada
- Contenedores de derrame
- Dampener para bombas neumáticas de doble diafragma
- Válvula híbrida
- Separadores para manómetro e instrumentación
- Supresores de golpes de ariete y expansión térmica



Otros accesorios como: válvulas contra presión, válvulas de alivio, columnas de calibración, boquillas para inyección.

Compañía de origen alemán con más de 100 años en el mercado, cuenta con fábricas en Alemania y Estados Unidos, enfocada en la fabricación de bombas sanitarias para el bombeo de fluidos alimenticios, farmacéuticos y cosmetológicos. Por su antigüedad, trayectoria y calidad, cumple con las normas FDA, 3A, USDA, EHEDG, GGMP, ISO9001, entre otras.

Fristam se ha establecido como el fabricante líder de bombas sanitarias de acero inoxidable de alta calidad. Hoy en día, las bombas y mezcladores Fristam se pueden encontrar en muchas de las principales empresas de procesamiento de alimentos, biofarmacéuticas, cerveceras y de bebidas del mundo.

Cuenta con una amplia gama de bombas y equipos como son:

**Bombas centrífugas sanitarias:** son líderes en la industria. El diseño sólido, el mecanizado preciso y la construcción robusta de una bomba Fristam garantizan la eficiencia y la confiabilidad operativa.

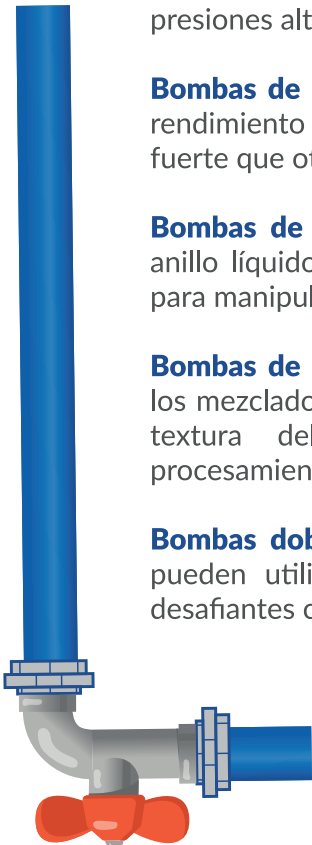
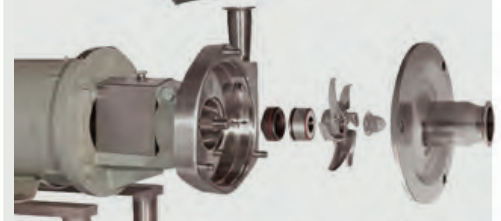
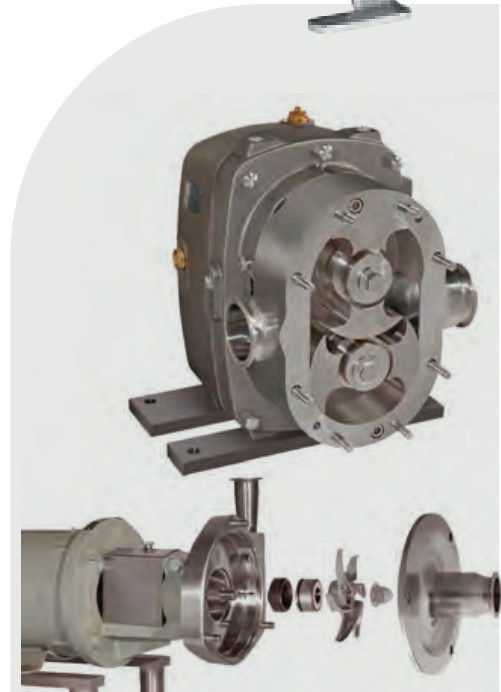
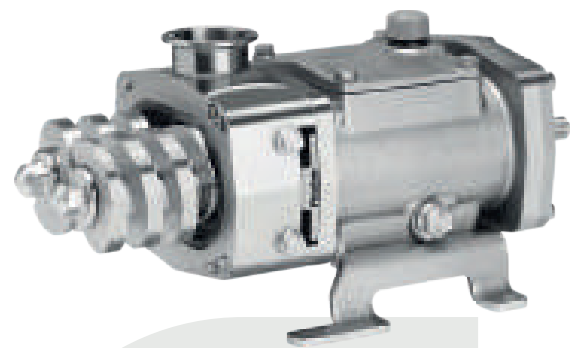
**Bombas de alta presión:** estos modelos fueron diseñados específicamente para la recirculación en sistemas de ósmosis inversa o para el manejo de presiones altas en la línea de proceso.

**Bombas de pistón circunferencial:** diseñado para un rendimiento duradero, su eje de gran diámetro es más fuerte que otros.

**Bombas de anillo líquido:** las bombas sanitarias de anillo líquido de Fristam brindan nuevas capacidades para manipular productos con aire ocluido.

**Bombas de mezclado en línea y homogeneizadores:** los mezcladores y homogeneizadores Fristam mejoran textura del producto, reducir el tiempo de procesamiento y producen resultados repetibles

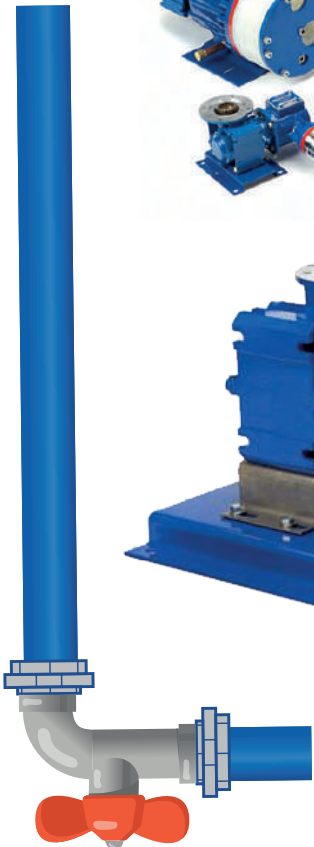
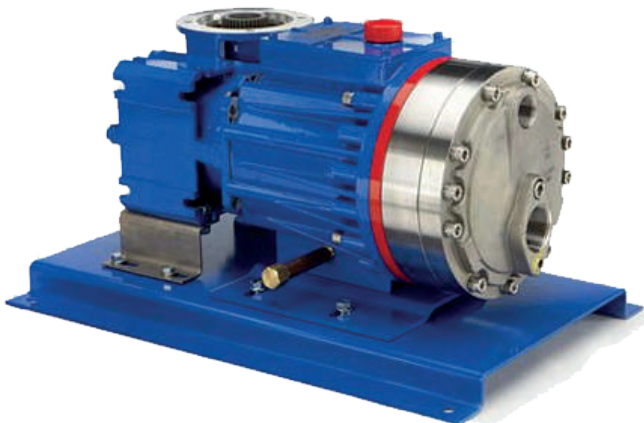
**Bombas doble tornillo:** las bombas Fristam FDS se pueden utilizar en las aplicaciones más diversas y desafiantes con gran éxito.



# Hydra-Cell®

Seal-less Pumps

Compañía de origen estadounidense con más de 40 años en el mercado, fabrica bombas sin sello de alta presión con rendimiento y confiabilidad comprobados en algunas de las aplicaciones de procesos y equipos industriales más exigentes. La durabilidad, el rendimiento y la simplicidad del diseño de Hydra-Cell la convierten en la elección óptima para la más amplia gama de aplicaciones de bombas.



Bombas de diafragma para aplicaciones de dosificación y de alta presión sin sellos, con capacidad para manipular sustancias a altas temperaturas, agresivas y abrasivas, pequeñas partículas sólidas y líquidos no lubricantes. Se destacan por su poca frecuencia de mantenimiento y alto rendimiento y precisión que es de +/-1%. Ofrece un flujo continuo y lineal tanto en bajas como en altas presiones.

Cuenta con una amplia gama de materiales constructivos y elastómeros, de acuerdo con las necesidades del proceso.

**PRESIONES HASTA  
5000 psi**



PCM significa bomba de cavidad progresiva, que es un tipo de bomba de desplazamiento positivo. Está diseñado para manejar una amplia gama de fluidos, incluidos líquidos viscosos, abrasivos y sensibles al corte. La bomba PCM funciona según el principio de desplazamiento positivo, lo que significa que entrega una cantidad fija de fluido con cada rotación o ciclo.

Aquí hay una breve descripción de cómo funcionan las bombas PCM:

**Construcción:** las bombas PCM constan de un rotor helicoidal (también conocido como cavidad progresiva o tornillo) y un estator (una cavidad elastomérica de doble hélice). El rotor está conectado a un eje de transmisión, que es accionado por un motor eléctrico.

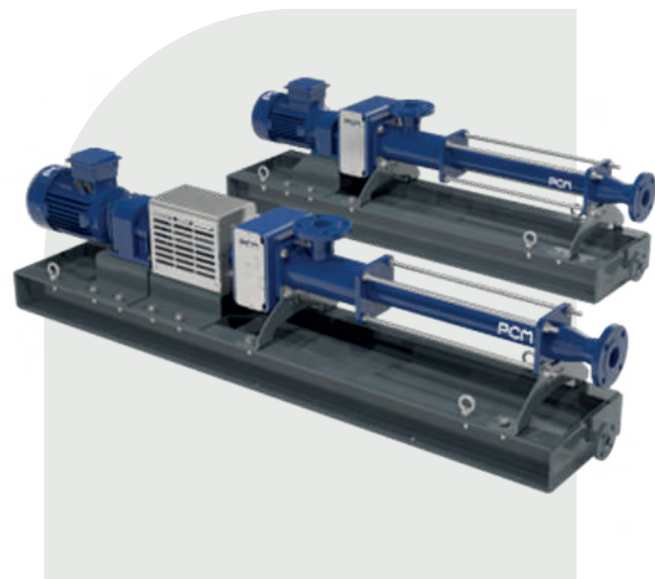
**Flujo de fluido:** a medida que el rotor gira dentro del estator, se forma una serie de cavidades que avanzan desde el lado de succión hasta el lado de descarga. Esta acción crea un flujo continuo de fluido a través de la bomba.

**Sellado:** el ajuste perfecto entre el rotor y el estator forma un sello, lo que evita que el fluido fluya hacia atrás dentro de la bomba y garantiza un caudal constante.

**Capacidad de bombeo:** las bombas PCM son altamente eficientes y capaces de generar altas presiones. Pueden manejar diversas viscosidades de fluidos y contenido de sólidos sin comprometer el rendimiento.

**Aplicaciones:** las bombas PCM encuentran aplicación en una amplia gama de industrias, que incluyen petróleo y gas, alimentos y bebidas, tratamiento de aguas residuales, procesamiento químico y minería. Se utilizan para procesos como el bombeo de fluidos viscosos, la transferencia de lodos abrasivos.

**Ventajas:** algunas ventajas de las bombas PCM incluyen su capacidad para manejar fluidos desafiantes, como líquidos altamente viscosos o abrasivos, su suave acción de bombeo y su capacidad para mantener un caudal constante a pesar de los cambios en la presión del sistema. También son relativamente fáciles de mantener y tienen una larga vida útil.





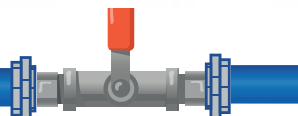
Empresa italiana fundada en 1952 fabricante de productos de ingeniería avanzada y tecnologías innovadoras para satisfacer las necesidades de la industria a nivel mundial.

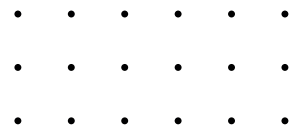
### Paletas rotativas:

Son adecuadas para el trasvase de fluidos con una amplia gama de viscosidades y muy resistentes al desgaste. Son autocebantes y tienen un alto poder de succión. Su impulsor gira excéntricamente respecto a la carcasa de la bomba. El fluido que queda encerrado entre el impulsor, los álabes y el cuerpo se bombea en dirección a la válvula de salida. Son un componente clave en todos los procesos de transporte y eliminación de fluidos para la industria del petróleo y el gas, junto con las bombas helicoidales de husillo y de disco hueco.

Equipos especiales para la industria de Oil&Gas, Construcción naval y marina.

Estas bomba son ideales para el trasvase de fluidos de viscosidad media y alta.





Bombas de disco excéntrico con tecnología única en el mercado, entre sus principales características se encuentran: son autocebantes, de bombeo continuo sin recirculación de producto dentro del equipo, sin sellos mecánicos lo que implica menor costo de mantenimiento y cero fugas, con compensación automática al desgaste, capacidad para trabajo en seco, amplio rango de viscosidades para trabajo a bajas RPM, posibilidad de dosificación y recuperación de producto en tuberías de succión y descarga para minimizar desperdicios y limpieza del sistema.



Sus materiales constructivos pueden ser hierro o acero inoxidable para manipulación de alimentos, cosméticos, farmacéuticos, semiconductores, entre otras, por lo cual cuenta con certificaciones 3A y EHEDG dada su capacidad de uso en aplicaciones sanitarias.



Empresa Mexicana con 25 años en el mercado, dedicada a la fabricación de bombas para la industria sanitaria y farmacéutica que cumplen con estándares internacionales FDA, 3A y EHEDG. Sus principales productos son:



**Bombas centrífugas sanitarias:** Es ideal para aplicaciones sanitarias y no sanitarias, perfecta para las industrias de alimentos, bebidas y agroquímicos.

**Bombas lobulares:** Las bombas son dimensional e hidráulicamente 100% intercambiables con otras marcas en el mercado, a diferencia de la competencia.

**Bombas de doble tornillo:** De uso 100% sanitario e ideal como bomba de proceso y CIP, por lo que reduce costos y tiempos de mantenimiento.

# STANDARD *Pump, Inc.*

Firma americana de bombas tamboreras verticales para descargue de tambores, bulk drums, IBC, y recipientes pequeños para uso Industrial y sanitario:

En el caso de bombeo a bajas viscosidades son bombas de tipo centrífugo con impulsor que pueden manejar viscosidades hasta 1.500cP.

Para el caso de bombeo con altas viscosidades son bombas de tipo cavidad progresiva con tornillo y stator que pueden manejar viscosidades hasta 100.000cP dependiendo de la selección.

Construcción industrial ó sanitaria dependiendo de la aplicación. Bombas totalmente reparables, repuestos para todos sus componentes.

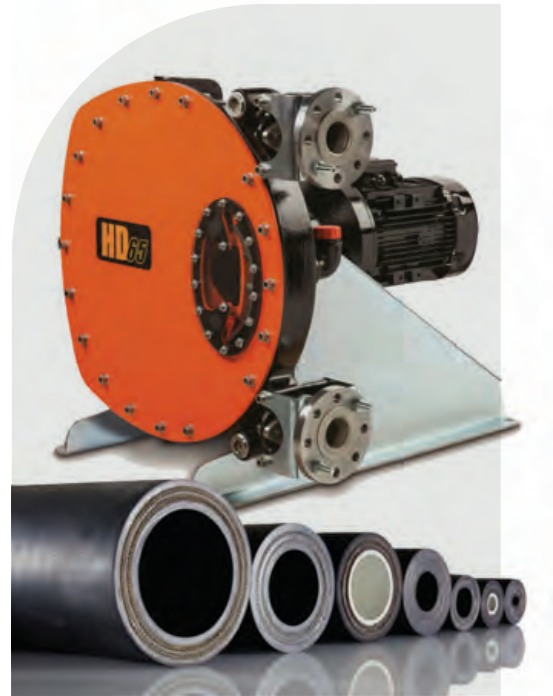


Bombas centrifugas de origen americano en acero inoxidable fundido 316, con impulsor semi abierto para manejo de sólidos en suspensión, con diferentes tipos de empaques y conexiones, diseñadas para trabajo pesado, con aplicaciones químicas y abrasivas.

# ABAQUE™

PERISTALTIC HOSE PUMP

Compañía americana con más de 20 años en el mercado en el bombeo y la transferencia de productos químicos y fluidos difíciles, las bombas peristálticas se encargarán de sus necesidades de bombeo más exigentes, desde fluidos abrasivos y agresivos hasta fluidos viscosos y sensibles al corte.



Las bombas Abaque funcionan actualmente en algunos de los entornos más exigentes, incluidos minería, tratamiento de aguas, energía, procesamiento químico. Tienen diferentes materiales de fabricación de acuerdo con la compatibilidad química del fluido o a la abrasión.

Las bombas de la serie Abaque están disponibles en 13 tamaños diferentes con caudales de 15 a 77 000 l/h (0,07 a 339 gpm) y están disponibles con los siguientes accesorios:



Amortiguador de pulsos de descarga

Detector de fugas

Juego de aspiradora

Unidad de frecuencia variable



Soluciones de bombeo - Control de fluidos



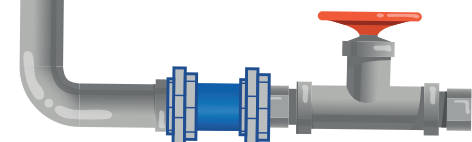
Compañía dedicada a la manufactura de accesorios para la medición y control de productos químicos en bombas y sistemas de bombeo. Entre sus principales productos se encuentran: válvulas contrapresión, válvulas de alivio de presión, válvulas de inyección, columnas de calibración, filtros en Y, entre otras. Dichos productos están disponibles en diferentes materiales para cubrir un amplio rango de aplicaciones en toda la industria, como son PVC, polipropileno, PVDF, entre otros.

Por su antigüedad, experiencia y calidad, Griffco Valve cuenta con certificaciones NSF, CE, CRN e ISO 9001.

## ALMATEC®

Bombas neumáticas de doble diafragma para aplicaciones especiales fabricadas a partir de bloques plásticos de una sola pieza, en polietileno o teflón (materiales constructivos), con opción de materiales conductivos para aplicaciones ATEX (a prueba de explosión). Entre sus características principales tenemos: son equipos robustos para trabajo con sustancias altamente abrasivas, productos químicos agresivos, especialmente para aplicaciones farmacéuticas, químicas y productos semiconductores.

Adicionalmente cuentan con flexibilidad en su configuración y amplia oferta de accesorios para garantizar mayor seguridad y control en el bombeo, incluyendo amortiguadores de pulsaciones en los mismos materiales.



## Línea complementaria

### HIDROMAC

Bombas centrífugas caracol, de alta presión, bombas de turbina regenerativa.

### Tuthill

Bombas de piñones en hierro y SS 316.

### GOULDS WATER TECHNOLOGY

Bombas multietapas, centrífugas SS 316, sumergibles.

### GRUNDFOS

Bombas multietapas, recirculadoras y bombas para aumentar presión.



# EBARA

EBARA Corporation es una empresa líder en la fabricación y suministro de soluciones de bombeo y maquinaria industrial. Fundada en Japón en 1912, EBARA ha establecido una sólida reputación a nivel global gracias a su enfoque en la innovación, la calidad y el compromiso con la excelencia en la ingeniería de bombas.



Ofrece una amplia variedad de bombas para diversas aplicaciones y sectores industriales, incluidos sistemas de agua, industria, construcción, energía, petróleo y gas, y más. Su línea de productos abarca bombas centrífugas, bombas sumergibles, bombas de agua limpia, bombas de aguas residuales y más. EBARA se destaca por su continua inversión en investigación y desarrollo. La empresa ha introducido numerosas innovaciones en el diseño y la tecnología de bombas, lo que ha resultado en soluciones más eficientes, confiables y de alto rendimiento.



**FLOJET®**

Bombas eléctricas y neumáticas de diafragma para lavado de vehículos.

**PEDROLLO®**

Bombas centrífugas, multietapas, sumergibles e hydroflo.

**HCP  
HIG**

Bombas sumergibles tipo vortex, impulsores inatascables, trituradoras en hierro y acero inoxidable.

**BARNES**  
de Colombia S.A.

Bombas centrífugas, multietapas, autocebantes, sumergibles, hydroflo, regenerativas.

**Ignacio Gómez  
IHM SAS**

Bombas centrífugas, multietapas, autocebantes, sumergibles, hydroflo, regenerativas.

**Equipos  
de Bombeo  
Barmesa®**

Bombas centrífugas, multietapas, autocebantes, sumergibles, regenerativas e hydroflo.

**Franklin Electric**

Bombas sumergibles para aguas negras, verticales de acero inoxidable 316 para pozos profundos, sumergibles, presurizadoras en línea, multietapas, domésticas, entre otras.

**TSURUMI PUMP**  
BUILT FOR WORK®

Bombas sumergibles robustas fabricadas en plástico y metal para los sectores de construcción, minería, acueducto y tratamiento de aguas.



Trasegar S.A.S es una compañía de ingeniería enfocada en ofrecer soluciones de bombeo y control de fluidos para toda la industria nacional; entre nuestros servicios ofrecemos:

## Asesoría Técnica

Contamos con profesionales capacitados en el exterior para prestar asistencia técnica oportuna y adecuada, para garantizarle a nuestros clientes la mejor y más completa información que pueda ayudar a la solución de sus problemas.

## Mantenimiento

Contamos con un equipo de profesionales dispuestos para realizar mantenimientos preventivos, correctivos y predictivos en nuestras instalaciones o en planta, según el requerimiento de nuestros clientes.

## Suministro de repuestos

Garantizamos un amplio stock de equipos y repuestos de todas nuestras firmas representadas, con el objetivo de minimizar los tiempos muertos en planta, y que su producción se mantenga activa. Manejamos muy buenos tiempos de entrega en equipos especiales que requieren de importación.



## Garantía

Contamos con garantías extendidas por defectos de fabricación ó ensamble en todos nuestros equipos, tanto nacionales como importados, evidenciando así la calidad de nuestros productos y la confiabilidad al cliente.

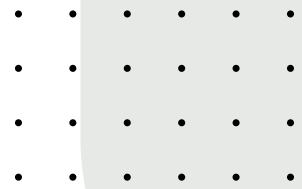
## Capacitación

Brindamos capacitaciones gratuitas a nuestros clientes acerca de la selección, operación y mantenimiento de nuestros equipos, bien sea en su planta ó en nuestras instalaciones.

## Entrega nacional

Hacemos presencia en todo el territorio nacional, contamos con cuatro oficinas ubicadas en las principales ciudades del país; Medellín, Bogotá, Barranquilla, Cartagena y Cali pudiendo así dar cubrimiento a todo el país, con soporte técnico-comercial y entregas de equipos y repuestos.





**Barranquilla**  
Vía 40 No. 73-290 bodega 2  
PBX: (5) 360 32 22  
360 32 21

**Cartagena**  
Avenida 4ª # 68-15  
CEL:304 309 9152

**Medellín**  
Oficina Principal  
Calle 18 No. 65-17  
PBX: (4) 448 77 35  
265 84 86

**Bogotá**  
Centro Industrial Empresarial  
CIEM Oikos Occidente  
PBX: (1) 876 46 35  
876 45 63 / 877 60 66

**Valle - Cali**  
Calle 5B4 No. 34-75  
PBX: (2) 554 21 20  
554 21 67

# Cobertura Nacional

CERTIFICADO  
International Certification & Training S.A.



NTC 6001:2008  
REGISTRO: C1F8011-18-0015



ACREDITADO ISO / IEC 17025:2005  
CERTIFICADO IS-550-04

CERTIFICADO  
International Certification & Training S.A.



ISO 9001:2008  
REGISTRO: IC&T-169-07113



ACREDITADO ISO / IEC 17025:2005  
CERTIFICADO IS-550-04





TRASEGAR S.A.S

*Soluciones de bombeo - Control de fluidos*

# Soluciones para **todas las** **industrias**

Contáctanos



@trasegar.sas

 [www.trasegar.com](http://www.trasegar.com)

 [contacto@trasegar.com](mailto:contacto@trasegar.com)  01 8000 519 090